



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT-CERT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 49405/SSK/2019

wydane zgodnie z Tablicą B.1 normy PN-EN 1090-1+A1:2012
dla spawania konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09

Producent:	ENERGOMONTAŻ – POZNAŃ Sp. z o.o. Sp. k. ul. Jasielska 10 60-476 Poznań
Zakład produkcyjny:	ENERGOMONTAŻ – POZNAŃ Sp. z o.o. Sp. k. ul. Jasielska 10 60-476 Poznań
Zakres, specyfikacja techniczna:	Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09
Klasa wykonania: zgodnie z PN-EN 1993-1-1:2006/A1:2014-07, Załącznik C	EXC1, EXC2, EXC3
Procesy spawalnicze : zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011	135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Materiały podstawowe/grupy materiałowe: zgodnie z ISO/TR 15608:2017	Stale węglowe: S235 do S355 / 1.1; 1.2 Stale nierdzewne austenityczne / 8.1
Odpowiedzialny nadzór spawalniczy: zgodnie z PN-EN ISO 14731:2008	Ryszard Nadra PL-IWE-00994/2011

Niniejsze świadectwo potwierdza spełnienie wymagań dotyczących spawania zgodnie z normą PN-EN 1090-2:2018-09.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w pkt. B.4.1. normy PN-EN 1090-1+A1:2012 oraz, że certyfikat zakładowej kontroli produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Producent może udostępniać kopie świadectwa jedynie w całości i powoływać się na nie w celach marketingowych oraz w kontaktach z klientami wyłącznie w odniesieniu do zakresu objętego świadectwem.

Data wydania: 21.03.2019

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0039

Wydanie IV z dnia 21.03.2019 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:
Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze. Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metody 1, 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.
2. Zakład produkcyjny:
ENERGOMONTAŻ – POZNAŃ Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Jasielska 10
60-476 Poznań
3. Stosowane specyfikacje techniczne:
PN-EN 1090-1+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.
PN-EN 1090-2:2018-09
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
4. Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale nierdzewne austenityczne	8.1	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 54645/JN/2014 z dnia 14.10.2014 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 54645/JN/2014 z dnia 14.10.2014 r.
7. Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie III z dnia 25.08.2017 r. do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0039.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ANNEX TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0039

Edition IV of 21.03.2019

1. Type of construction products:
Structural metallic products and ancillaries. Steel structural components in execution classes: EXC1, EXC2, EXC3 according to PN-EN 1090-2:2018-09, methods 1, 3a acc. to Annex A to PN-EN 1090-1+A1:2012.
2. Manufacturing plant:
ENERGOMONTAŻ – POZNAŃ Sp z o.o. Sp. k.
ul. Jasielska 10
60-476 Poznań
3. Reference technical specifications:
PN-EN 1090-1+A1:2012
Execution of steel structures and aluminium structures - Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components.
PN-EN 1090-2:2018-09
Execution of steel structures and aluminium structures - Part 2: Technical requirements for steel structures.
4. Parent materials according to the specification:

Material	Material group according to ISO/TR 15608	Material specifications
Carbon steels: S235 to S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Austenitic stainless steels	8.1	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

5. Provisions concerning the continuous surveillance of the factory production control are set out in the Agreement No. 54645/JN/2014 of 14.10.2014 on the factory production control certification.
6. The certificate becomes invalid if the obligations resulting from the Agreement No. 54645/JN//2014 of 14.10.2014 on the factory production control certification are not met.
7. This Annex replaces the Annex, edition III of 25.08.2017, to the certificate of the factory production control No. 1433-CPR-0039.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk