

# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

## ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0039

Wydanie IV z dnia 21.03.2019 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:  
Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze. Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metody 1, 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.
2. Zakład produkcyjny:  
ENERGOMONTAŻ – POZNAŃ Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Jasielska 10  
60-476 Poznań
3. Stosowane specyfikacje techniczne:  
PN-EN 1090-1+A1:2012  
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.  
PN-EN 1090-2:2018-09  
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
4. Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale nierdzewne austenityczne	8.1	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 54645/JN/2014 z dnia 14.10.2014 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 54645/JN/2014 z dnia 14.10.2014 r.
7. Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie III z dnia 25.08.2017 r. do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0039.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk